

Przewód miedziany emaliowany typ V 155

Opis	Przewód miedziany emaliowany Typ V 155 jest drutem nawojowym z okrągłego przewodu miedzianego zgodnie z EN13601 Cu-ETP z izolacją emaliową na bazie poliuretanu ⁽²⁾ .
Właściwości	Typ V 155 jest przewodem miedzianym emaliowanym dającym się bezpośrednio cynować, klasy cieplnej F (155 °C). Szczególną cechą tego drutu jest możliwość efektywnego i szybkiego cynowania w kąpeli o temperaturze od 390 °C bez konieczności uprzedniego mechanicznego usuwania powłoki emaliowej. Typ V 155 nadaje się również do innych technik łączenia, jak spawanie, osadzanie i obciskanie i odpowiada wymaganiom nowoczesnej techniki nawijania. Dzięki najnowocześniejszym technikom procesowym i sterowaniu procesem osiągnięto dobrą plastyczność, dużą rozciągliwość i trwałe dobre własności izolacyjne. Chemiczna odporność w stosunku do agresywnych, płynnych i gazowych mediów jest ograniczona tak, że zaleca się przed zastosowaniem przeprowadzić najpierw badania na tolerancję.
Zastosowanie	Przewód miedziany lakierowany typ V 155 stosowany jest w transformatorach, przekąźnikach, stycznikach, cewkach magnetycznych i silnikach małej mocy.
Normy	IEC 60317-20 DIN EN 60317-20 IEC 60317-0-1 DIN EN 60317-0-1 szereg IEC 60851 szereg DIN EN 60851 NEMA MW-79C aprobowany przez UL zgodne z RoHS wg 2011/EU
Forma dostawy	Stopień 1: 0,050 - 2,00 mm Stopień 2: 0,050 - 2,00 mm

Informacje w tym arkuszu danych opierają się na takich samych informacjach naszych dostawców. Skierowane są do fachowców, którzy stosują je wg własnego uznania i na własne ryzyko. Nie gwarantujemy pomyślnych wyników i nie przejmujemy zobowiązań lub odpowiedzialności za wykonane zadania lub wyniki osiągnięte na podstawie tych zadań.



Przewód miedziany emaliowany typ V 155

Dane techniczne

Typowe właściwości materiałowe przewodu emaliowanego typ V155, Ø 0,16 mm, o izolacji emaliowej stopnia 1⁽⁴⁾ zgodnie z DIN EN 60317-20 i 60317-0-1

	Jednostka	
Mechaniczne		
średnica zewnętrzna	mm	maks. 0,182 mm
pryczepność i rozciągliwość		1 x d, bez pęknięć
wydłużenie przy zerwaniu	%	≥ 19 %

	Jednostka	
Elektryczne		
napięcie przebicia przy temperaturze pokojowej	kV	≥ 1,7 kV
Liczba błędów HS na 30 m	V	≤ 25 bei 500 V
przewodność elektryczna	m/Ωmm ²	58,5 m/Ωmm ²

	Jednostka	
Termiczne		
Indeks temperaturowy TI		> 155
Temperatura mięknięcia kontrolowana		≥ 200 °C
szok termiczny przy 175 st. C		1,56 x d, bez pęknięć
Podatność na cynowanie przy 375 °C		≤ 1,3 s

	Jednostka	
temperatura		
twardość ołówka dla powłoki lakierowej po składowaniu		min. H

Informacje w tym arkuszu danych opierają się na takich samych informacjach naszych dostawców. Skierowane są do fachowców, którzy stosują je wg własnego uznania i na własne ryzyko. Nie gwarantujemy pomyślnych wyników i nie przejmujemy zobowiązań lub odpowiedzialności za wykonane zadania lub wyniki osiągnięte na podstawie tych zadań.

Synflex Elektro Polska Sp. z o.o.
ul. Grodziska 93, Stara Wies
PL-05-830 Nadarzyn

Tel. +48 / 22 / 73990-30
Fax: +48 / 22 / 73990-32
Email: info@synflex.pl
Internet: <http://www.synflex.de>



	Jednostka	
temperatura		
½ h/ 60 °C w standardowym rozpuszczalniku		
Twardość ołówka dla powłoki lakierowej po składowaniu ½ h/ 60 °C w alkoholu		min. H
odporność na handl. środki nasycające ⁽¹⁾		tak
odporność na handl. środki chłodzące ⁽¹⁾		nie
odporny na suche oleje transformatorowe ⁽¹⁾		nie zalecane
Odporny na oleje hydrauliczne ⁽¹⁾		nie

(1)

Informacje w tym arkuszu danych opierają się na takich samych informacjach naszych dostawców. Skierowane są do fachowców, którzy stosują je wg własnego uznania i na własne ryzyko. Nie gwarantujemy pomyślnych wyników i nie przejmujemy zobowiązań lub odpowiedzialności za wykonane zadania lub wyniki osiągnięte na podstawie tych zadań.

Stan 09/14

- 3 -

Wskaźniki

- (1) Wskutek różnorodnych indywidualnych możliwości zastosowań nie możemy składać śadnych ogólnie wiążących obietnic zgodności. Zalecamy zlecić celowe przebadanie zgodności z zastosowanymi materiałami.
- (2) Lakier elektroizolacyjny nie modyfikowany poliamid.
- (3) Nie zalecane do zastosowania w transformatorach olejowych.
- (4) Kontrola wg szeregu IEC 60851, względnie szeregu DIN EN 60851, jeśli nie zostało inaczej podane. Przedstawione wartości odpowiadają minimalnym wymaganiom podanych norm DIN EN. Nie należy wyprowadzać z nich zapewnienia przydatności produktu do specjalnego zakresu stosowania.

Wskaźnik temperaturowy (TI)

Wskaźnik temperaturowy jest bezwymiarową wielkością i odpowiada długotrwałej odporności na ciepło, względnie dopuszczalnej temperaturze składowania miedziowego przewodu emaliowanego w °C dla ekstrapolowanej długości życia 20.000 godzin. Wskaźnik temperaturowy niekoniecznie musi odpowiadać klasie cieplnej.

Klasa cieplna

Miedziowe przewody emaliowane wg IEC 60317-, względnie według DIN EN 60317-... przyporządkowane są klasie X, jeśli

- (a) Ich zachowanie termiczne w długim czasie wykazuje ekstrapolowany czas życia 20.000 godzin podczas przechowywania w cieple w temperaturze min. X °C (badanie przeprowadza się przeważnie na miedziowych przewodach emaliowanych o średnicy znamionowej 1,00 mm stopnia 2) oraz
- (b) Spełniony jest warunek odporności na szok termiczny w temperaturach od 25, względnie 20°C ponad przyporządkowaną klasą cieplną.